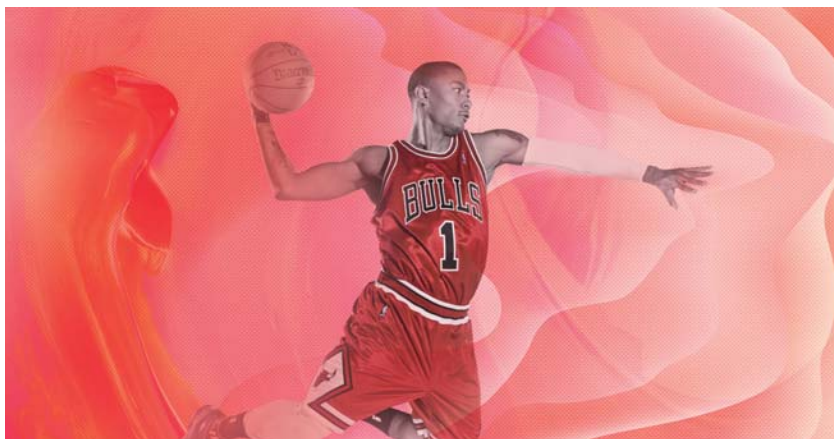




旗域
高牢度分散染料

K_≡YRICH 旗域



产品简介

高牢度分散染料PSH是公司最新开发的高牢度染料，广泛适用于涤纶、涤氨、涤棉等织物的染色。具备以下特性：



提升力高、色域广、颜色鲜



高重现性、低回修率从而节能
降耗、绿色生产



高升华牢度和湿牢度优良



满足Oeko-Tex standard 100
的要求

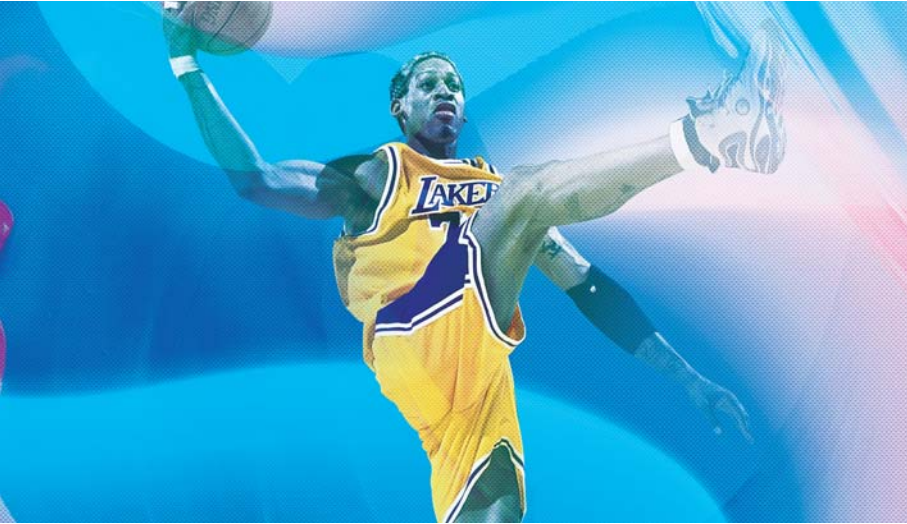
经济性高牢度分散染料 KA 是公司一套性价比极高的分散料，广泛适用于涤纶、涤棉等织物的染色。具备以下特性：

- 色域广、颜色鲜、经济实惠
- 提升力高
- 满足 Oeko-Tex standard 100 的要求

布样 Polyester/EL (83/17)	Kerisperse	深度 Depth (%) o.w.f	日晒 ISO 105 B02 1SD	水洗牢度 Washing Fastness AATCC 61 2A 49℃				升华牢度 AATCC 117 180℃×30S	酸碱 稳定性 pH Stability
				CA	CO	PA	PES	PES	
鲜艳，浅色高牢度组合系列									
	金黄PSH	1.2	7	3-4	5	4	4-5	4	3-8
	大红PSH	1.9	5-6	4-5	5	4-5	4-5	4	3-6
	艳蓝PSH	1.3	5-6	3-4	5	4	4	4	3-5
	高牢度深色系列								
	黄棕PSH	1.6	6	4	5	4-5	4-5	5	3-5.5
	红玉PSH	0.95	5-6	3-4	5	4	4	4	3-5
	藏青PSH-B	3	6	4-5	5	4	4	3-4	3-5.5
	黑PSH-D	4.5	6	4	5	4	4	3-4	3-6
	高牢度系列								
	黄PSH	0.6	6-7	4-5	5	4-5	5	4	3-6.5
	艳红PSH	2.2	5-6	5	5	4-5	4-5	4	3-8
	暗红PSH	1.2	5-6	4	5	4	4	4-5	3-5.5
	玫红PSH	1.8	5-6	4-5	5	4	4	4-5	3-5.5

布样 Polyester/EL (83/17)	Kerisperse	深度 Depth (%) o.w.f	日晒 ISO 105 B02 1SD	水洗牢度 Washing Fastness AATCC 61 2A 49℃				升华牢度 AATCC 117 180℃×30S	酸碱 稳定性 pH Stability
				CA	CO	PA	PES	PES	
高牢度系列									
	深蓝PSH	3.0	6	4-5	5	4	4	4	3-5
	黑PSH-G	4.5	6	4	5	4	4	4	3-5.5
	黑PSH-MX	4.5	6	5	5	4	4	4	3-5
	经济型高牢度系列								
	嫩黄 KA-6G	0.8	6-7	5	5	5	5	5	3-8
	金黄 KA-3R	1.5	7	4-5	5	4-5	5	3-4	3-8
	橙 KA-4R	1.2	6-7	3-4	4	3-4	4	3-4	3-9
	黄棕 KA-XF	1.7	6	4-5	5	5	5	4-5	3-5.5
	大红 KA-RS	1.7	5-6	4	5	4	4-5	4	3-5
	红玉 KA-4BS	1.3	6-7	4	5	4-5	5	4-5	3-5
	蓝 KA-XF	1.2	6	4	5	4	4-5	4-5	4-5
	深蓝 KA-RN	3	6	4	5	4	4	4-5	3-5.5
	黑 KA-HW	4	6	4	4	4	4	4	3-6

布样 Polyester/EL (83/17)	Kerisperse	深度 Depth (%) o.w.f	日晒 ISO 105 B02 1SD	水洗牢度 Washing Fastness AATCC 61 2A 49°C				升华牢度 AATCC 117 180°C×30S	酸碱 稳定性 pH Stability
				CA	CO	PA	PES	PES	
补充染料系列									
	翠蓝 KA-TS	1.7	3-4	4	4	3-4	3-4	4	4-5
	翠蓝 KA-XF	2.2	4	3-4	4	4	4	4	4-5
	蓝 KA-BLN	1.1	5-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-8
	蓝 KA-R	2.0	3	3	3	3-4	3-4	2-3	4-6
	彩蓝 KA-B	2.2	2-3	3-4	4	4	3-4	4	4-5
	宝蓝 KA-RE	2.0	6	3	3	3-4	3-4	3	4-8





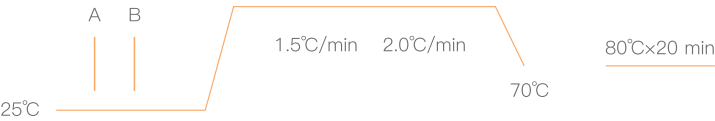
涤纶染色

分散染料染涤纶可分为高温高压染色，热溶染色和载体染色，针织物一般采用高温高压染色。根据生产的品种不同，可采用绳状染色、经轴染色、星形染色等。例如：绳状染色机，操作简单，产量高，适合于各种针织物。经轴染色，因是平幅，所以织物无折印，不变形。缺点是操作复杂，幅宽受限制，适用于轻薄织物。星形染色多用于绒类织物。



浸染常规染色参考工艺：

125-130℃×30-60min（取决于不同颜色深度与不同织物）



A

0.5 g/l Keriper 5180 高温匀染剂
2.0 g/l Keriper PB-45（调节 pH≈4.5）

碱性还原清洗 Alkaline reduction cleaning

2.0g/l Sodium Hydroxide
4.0g/l Sodium hydrosulfite
1.0g/l Eriopon OLS
80°C×20 min

B

X% Disperse Dyes

酸性还原清洗 Acid reduction cleaning

0.5-2.0g/l LORINOLACT(视色泽深浅而定)
0.5-2.0g/l HAC 60%（调节 pH 到 3.5-5）
80°C×20 min

涤纶染色注意事项

- ※ 根据染色深浅，选用分散染料。一般浅色选用低温型，深色选用高温型分散染料。
- ※ 不同分散染料对酸的敏感性有差异，影响得色深浅和色光，严重的还会产生色变、色花等，所以必须调整好染液的 pH 值，pH 值为 4.1–4.5，染液最稳定，藏青、黑色建议 pH 4.1 左右。
- ※ 分散染料的化料方法与其它染料不同，化料时既不能用热水，也不要用水调成糊状再稀释，而应先用水把扩散剂化开，然后边搅拌边加入染料。
- ※ 升温时浅色要慢些，匀染剂要多加，否则易出现色花；染深色时，升温可适当加快，保温时间要久些，以免得色浅。
- ※ 染色过后，降温要采用自然降温为好，等到 80℃ 以下再可缓慢加入冷水降温，否则会造成死折，手感变硬。

定型处理

涤纶针织物热定型是利用合成纤维的热塑性，将织物在适当的张力下加热到所需要温度，并在这些温度下加热一定的时间，然后迅速冷却的加工过程，定型后织物的尺寸稳定，布面平整，消除在染整加工产生的皱痕或已存在的皱痕。染整加工中一般有预定型，染后定型。

定型过程中注意的问题

热定型时温度要稳定，定型箱内要整洁，温度一致，否则易出现色花。对色泽深浅反差较大的织物，定型时，要防止因染料升华而相互沾色，定型温度 180–200℃，定型要避免停车，否则出现色差、色斑疵点。

重要提示

本出版资料中所包含的信息和建议是根据公司现有技术知识编写的，由于在加工和应用本公司产品的过程中有很多影响因素，这些数据并不能代替加工使用者自己的研究和测试结果，建议加工使用前进行必要的实验。

产品可能是或可能成为有害物质。买家应从广州旗域染料化工有限公司获取包含产品危害和毒性详细资料，以及产品正确的货运、操作和储存程序的材料安全数据表和技术数据表，并遵循所有适用的与操作、使用、储存、分销和处置以及产品接触有关的政府法律、法规和标准。

Important hint

The information and recommendations contained in this publication are based on the company's existing technical knowledge. As there are many factors during processing and application of our products which may affect the results obtained, these data can not replace the users' own research and test results. It is recommended that the user should carry out trials and necessary experiments before using.

The product may be or become hazardous. The buyer should obtain material safety data sheet and technical data sheet from guangzhou keyrich textile dyes & chemical company containing detailed information on product hazards and toxicity, together with proper shipping, handling and storage procedures for the product, and should comply with all applicable governmental laws, regulations and standards relation to the handling, use storage, disposal of and exposure to the product



微信号



微信公众号

欢迎随时来电邮、电话，或扫描微信二维码了解详情

Email: info@keyrichtextile.com

Tel: +8620 3992 2283 www.keyrichtextile.com

广州市番禺区汉溪大道东477号诺德中心2209室